

# FLASA

## High Performance Yarns

### Gamme de Production

Fibres	Finesse		Ecrû	Blanchi	Teint	Mêlé	Vigoureux	Multicolore	Fugace	Sanitized
	Microns	dTex								
ACRYLIQUE		1.2 / 3.3	X	X	X	X		X	X	X
ACRYLIQUE LOW PILLING		2.2	X	X	X	X		X	X	X
ACRYLIQUE NON-FEU		2.2 / 3.3	X	X	X	X		X	X	X
BELLTRON *		3.3								
CONEX		2.2								
DYNEEMA *		2.2								
INOX *	8 / 50									
KERMEL		1.7 / 3.9			X	X				
KEVLAR		1.7								
LAINE	17 / 32		X	X	X	X	X	X	X	X
LAINE ANTIMITE	17 / 32		X	X	X	X	X	X	X	X
LAINE HERCOSETT	19 / 25		X	X	X	X	X	X	X	X
LAINE IGNIFUGE	17 / 32		X	X	X	X	X	X	X	X
LENZING FR		3.3	X	X	X	X		X	X	X
LENZING FR ECOLOGIQUE		2.2	X	X	X	X		X	X	X
LYCRA *		22 / 78								
LYOCELL / TENCEL		2.4 / 3.3	X		X	X		X	X	X
MODAL		3.3	X		X	X		X	X	X
POLYAMIDE		2.2	X		X	X		X	X	X
POLYESTER		1.9 / 6.7	X		X	X		X	X	X
POLYESTER CREUX		4.4	X		X	X		X	X	X
POLYESTER HAUTE TENACITE		1.3 / 3.3	X		X	X		X	X	X
POLYESTER LOW PILLING		1.3	X		X	X		X	X	X
POLYESTER NON-FEU		3.3 / 3.6	X		X	X		X	X	X
POLYPROPYLENE		2.8	X		X	X		X		
PROFLEN *		2.2 / 3.3	X		X					
R-STAT *		3.3								
SOIE *	12		X	X	X	X		X	X	
TECHNORA		1.7								
THERMOVYL		2.4	X	X	X	X		X	X	
THERMOVYL ANTIBACTERIEN		3.3	X	X	X	X		X	X	
TWARON		1.7								
VISCOSE		1.7	X	X	X	X		X	X	X

\* Existence de % maximum

Types de Fils	Titrage		Torsion	
	Nm	dTex	Coefficient	Direction
FIL SIMPLE	18 / 80	125 / 555	75 / 120	Z ou S
FIL CREPE	18 / 100	100 / 555	120 / 220	Z ou S
FIL RETORS ((2-3) BOUTS)	10 / 50	200 / 1110	50 / 220	S ou Z
FIL RETORS AVEC LYCRA	10 / 50	200 / 1110	50 / 220	S ou Z
SIRO	30 / 100	100 / 333	110 / 180	S ou Z
SIRO-ELASTHANE	30 / 100	100 / 333	110 / 140	S ou Z
CORESPUN	20 / 60	167 / 500	80 / 120	Z ou S
MOULINE	9 / 50	200 / 1110	50 / 220	S ou Z
CRESPINO	18 / 80	125 / 555	90 / 280	Z ou S