

# FLASA

## High Performance Yarns

### Fils Techniques

Application	Fibres	Composition*	Nm*	dTex*
Résistance coupure	DYNEEMA / POLYAMIDE	38 / 62	2 / 28	357 x 2
	DYNEEMA / POLYAMIDE	50 / 50	2 / 28	357 x 2
	DYNEEMA / POLYESTER	38 / 62	2 / 28	357 x 2
	DYNEEMA / POLYAMIDE / VERRE	43 / 43 / 14	1 / 12	833 x 1
	KEVLAR	100	2 / 120	83 x 2
	DYNEEMA / POLYAMIDE / LYGRA	47 / 47 / 06	2 / 28	357 x 2
Antistatique	KERMEL / INOX	98 / 02	1 / 60	167 x 1
	POLYESTER / INOX	80 / 20	2 / 50	200 x 2
Filtration	KERMEL TECH	100	2 / 28	357 x 2
	POLYESTER / INOX	77 / 23	2 / 20	500 x 2
Haute visibilité	PROTEX / LAINE	70 / 30	2 / 28	357 x 2
	KANECARON / LAINE / POLYAMIDE	50 / 30 / 20	2 / 40	250 x 2
Protection Thermique	KERMEL	100	2 / 45	222 x 2
	KERMEL / TECHNORA	64 / 36	2 / 45	222 x 2
	KERMEL / LENZING FR	70 / 30	2 / 68	147 x 2
	KERMEL / LAINE	50 / 50	1 / 50	200 x 1
	KERMEL / LAINE / LENZING FR	50 / 25 / 25	1 / 45	222 x 1
	KERMEL TECH	100	2 / 45	222 x 2
	LENZING FR / KANECARON	70 / 30	1 / 60	167 x 1
	TECHNORA	100	2 / 50	200 x 2
	THERMOVYL ZCB / MODAL	85 / 15	1 / 50	200 x 1
	TWARON	100	1 / 50	200 x 1
	LAINE / LENZING FR	50 / 50	2 / 40	250 x 2
	LAINE / KANECARON	50 / 50	2 / 40	250 x 2
	Fil à coudre	KEVLAR	100	2 / 50
POLYESTER HAUTE TENACITE		100	3 / 70	143 x 3
POLYESTER / KERMEL / LENZING FR		50 / 25 / 25	3 / 60	167 x 3