

Gants de protection pour soudeurs

Numéro de référence : EN 12477 : 1996

Statut : Norme Européenne

Portée : Cette norme spécifie les caractéristiques obligatoire et les méthodes de contrôle utilisées pour les techniques de soudage, de coupe et autres techniques similaires.

L'intensité des risques pour les mains des soudeurs dépend du procédé de soudage utilisé.

Les performances exigées peuvent être différentes selon les applications couvertes.

CONTENU

Généralités :

Conception et construction: se référer aux caractéristiques générales des gants de protection EN 420, sauf en ce qui concerne la longueur des gants.

Taille	6	7	8	9	10	11
Longueur Minimal en mm	300	310	320	330	340	350

Caractéristiques spécifiques obligatoires :

Deux types : type A et type B

Le type B est conseillé lorsque une plus grande dextérité est nécessaire, par exemple pour le soudage TIG.

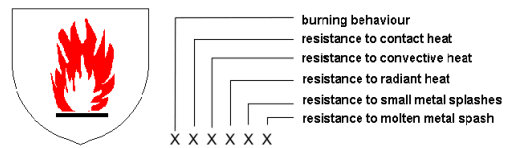
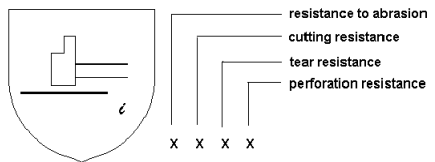
Exigence	Norme	Type A	Type B
Isolation électrique	EN 1149-2	$R \geq 10^6 \Omega$	$R \geq 10^5 \Omega$
Résistance à l'abrasion	EN 388	2 (500 cycles)	1 (100 cycles)
Résistance à la coupure	EN 388	1 (1,2)	1 (1,2)
Résistance au déchirement	EN 388	2 (25N)	1 (10N)
Résistance à la perforation	EN 388	2 (60N)	1 (20N)
Résistance au feu	EN 407	3	2
Chaleur de contact	EN 407	1 (T = 100°C)	1 (T = 100°C)
Chaleur de convection	EN 407	2 (HTI \geq 7)	0
Projections de métal	EN 407	3 (25 gouttes)	2 (15 gouttes)
Dextérité	EN 420	1 (\leq 11mm)	4 (\leq 6,5 mm)

Marquage :

Conformément aux normes EN 407 et pr EN 12477

- Le numéro de la norme (pr EN 12477) doit être apposé sur chaque gant, suivi de la lettre du type (A ou B).
- Le moindre emballage doit comporter le pictogramme des gants de protection contre les risques thermiques (et en option) les risques mécaniques avec le numéro de cette norme.
- Chaque pictogramme est suivi des niveaux de performance conformément aux normes EN 407 et EN 388

Pictogrammes :



Informations pour l'utilisateur :

Conformément à EN 420